

ASOCIACION MURCIANA PARA EL DESARROLLO DE LAS FAMILIAS.

Pintor Balaca, 41 bajo.

CARTAGENA.

CIF: G-30,512,784



CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS ABREVIADA - EJERCICIO 2.020

	NOTAS	(Debe) 2.020	Haber 2.019
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		187.122,71	86.018,82
a) Cuotas de asociados y afiliados		27.510,00	13.940,00
b) Aportaciones de usuarios		85.764,00	21.846,00
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		36.813,71	50.232,82
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		37.035,00	0,00
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		0,00	0,00
f) Reintegro de ayudas y asignaciones		0,00	0,00
3. Ayudas monetarias y otros.		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias		0,00	0,00
b) Ayudas no monetarias		0,00	0,00
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		0,00	0,00
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados.		0,00	0,00
7. Otros ingresos de la actividad		0,00	2.347,52
8. Gastos de personal		-124.251,41	-30.614,68
9. Otros gastos de la actividad		-35.948,42	-25.460,48
a) Servicios exteriores		-8.589,00	-1.500,00
b) Tributos		-111,06	0,00
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comer.		-704,50	0,00
d) Otros gastos de gestión corriente		-26.543,86	-23.960,48
10. Amortización del inmovilizado		-2.997,65	0,00
11. Subvenc., donac. y legados de capital traspasados a resultados del ejerc.			0,00
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		23.925,23	32.291,18
14. Ingresos financieros		0,00	0,00
15. Gastos financieros		0,00	0,00
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		0,00	0,00
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1+A.2)		23.925,23	32.291,18
19. Impuestos sobre beneficios		0,00	0,00
A.4) VARIAC. PATRIM. NETO RECONOC. EN EL EXCEDENTE EJERCICIO (A.3+19)		0,00	0,00
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
B.1) VAR. DEL PATRIM. NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL MISMO (1+2+3+4)		23.925,23	32.291,18
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
C.1) VARIACION PATRIM. NETO POR RECLASIF. AL EXCED. DEL EJERC. (1+2+3+4)			
D) VARIACIONES PATRIM. NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIM. NETO (B.1+C.1)			
I) RESULTADO TOTAL, VARIAC. DEL PATRIMONIO NETO DEL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		23.925,23	32.291,18

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA

CARGO	
MARIA JOSE MADRID BALANZA - D.N.I.: 22,985,608-Y - (Presidenta)	
CARMEN PAZOS CABRAL - D.N.I.: 31,698,722-F - (Vicepresidenta)	
LUIS LÓPEZ ROBLES - D.N.I.: 829,211-S - (Secretario)	
PEDRO SÁEZ ROSIQUE - D.N.I.: 22,923,640-T (Tesorero).	
DIEGO RAFAEL MOLINA MECA - D.N.I.: 22,965,196-H (vocal)	
PILAR GARRE MENA - D.N.I.: 23,020,398-C (vocal).	
FRANCISCO JAVIER JIMENEZ MARTINEZ - D.N.I.: 22,653,100-C (vocal)	
YOLANDA MANGIOVA CLARES - D.N.I.: 43,132,550-Y (vocal)	